

超耐磨ホース(内面セラミックス貼り仕様)

流体 砂、鉄粉、コークス、高炉炉材

特長 ●ホースの内面ゴム層に、粒状セラミックス(φ3.0)を埋め込んでいますので、耐磨耗性に優れています。

用途 製鉄所、造船所等



外面ガラスクロス巻き実施例

《ホース口元形状》
バンドレスタイプ等の製作も承っております。
詳しくは P.54をご参照のうえ、お問合せください。

【標準仕様および性能】 超耐磨ホース (粒セラミックスφ3.0)

呼び	内径 (mm)	外径 (mm)	補強繊維層	標準 質量 (kg/m)	許容圧力 常温 (MPa)	許容曲げ 半径常温 (mm)	最大長さ (m)
19	19.0	38.0	2CP	1.4	1.0	190	20
25	25.4	45.5	2CP	1.8	1.0	250	20
32	31.8	52.0	2CP	2.0	1.0	320	20
38	38.1	58.0	2CP	2.4	1.0	380	20
45	44.5	65.5	2CP	2.7	1.0	450	20
50	50.8	76.0	4CP	4.0	1.0	500	20
65	63.5	90.0	4CP	4.9	1.0	650	20
75	76.2	103.5	4CP	5.6	1.0	750	20
100	101.6	131.0	4CP	8.0	1.0	1,000	20

※ご使用温度範囲は、常温(MAX+60℃)を目安としてください。
※ご要望により、上記以外のサイズも製作可能です。
※セラミックスはφ3.0以外での製作も可能です。
※サンドブラスト用にご使用のホースには、静電気除去ため、アース線を入れます。

【標準仕様および性能】 超耐磨デリバリーサクションホース (粒セラミックスφ3.0)

呼び	内径 (mm)	口元 外径 (mm)	補強繊維層	標準 質量 (kg/m)	許容圧力 常温 (MPa)	耐負圧力 常温 (KPa)	許容曲げ 半径常温 (mm)	最大長さ (m)
19	19.0	(46.0)	2CPx1Wx1P	2.1	1.0	－67	190	20
25	25.4	(53.8)	2CPx1Wx1P	2.6	1.0	－67	250	20
32	31.8	(58.8)	2CPx1Wx1P	3.0	1.0	－67	320	20
38	38.1	(65.1)	2CPx1Wx1P	3.5	1.0	－67	380	20
50	50.8	(77.8)	2CPx1Wx1P	4.3	1.0	－67	500	20
65	63.5	(93.9)	4CPx1Wx1P	6.2	1.0	－67	650	20
75	76.2	(106.6)	4CPx1Wx1P	7.2	1.0	－67	750	20
100	101.6	(135.5)	4CPx1Wx1P	10.1	1.0	－67	1,000	20
125	127.0	(160.9)	4CPx1Wx1P	12.1	1.0	－54	1,250	20
150	152.4	(191.7)	6CPx1Wx1P	16.8	1.0	－54	1,500	20

※ご使用温度範囲は、常温(MAX+60℃)を目安としてください。
※ご要望により、上記以外のサイズも製作可能です。
※セラミックスはφ3.0以外での製作も可能です。
※本体は、平滑仕様が標準となります。蛇腹仕様でも製作可能です。
※口元外径の数値は参考値です。

穀物吸上げ用ホース

流体 小麦、大麦、大豆、トウモロコシ

特長 ●内面は耐磨耗性ゴムを使用しています。
●外面は耐侯性ゴムを使用しています。

用途 サイロ、船舶

【標準仕様および性能】 穀物吸上げ用ホース

呼び	内径 (mm)	補強繊維層	標準 質量 (kg/m)	耐負圧力 常温 (MPa)	許容曲げ 半径常温 (mm)	最大長さ (m)
200	203.0	2CPx1Wx2CP	29.0	－0.1	2,000	5
230	230.0	2CPx1Wx2CP	33.0	－0.1	2,300	5
250	254.0	2CPx1Wx2CP	36.0	－0.1	2,500	5
280	280.0	2CPx1Wx2CP	40.0	－0.1	2,800	5
300	303.0	4CPx1Wx2CP	51.0	－0.1	3,000	5
325	325.0	4CPx1Wx2CP	55.0	－0.1	3,250	5
340	340.0	4CPx1Wx2CP	57.0	－0.1	3,400	5
350	355.0	4CPx1Wx2CP	58.0	－0.1	3,500	5
360	360.0	4CPx1Wx2CP	60.0	－0.1	3,600	5
400	400.0	4CPx1Wx2CP	74.0	－0.1	4,000	5

※ご要望により、上記以外のサイズも製作可能です。
※ご使用温度範囲は、－20℃～60℃を目安としてください。
※両端金具は特殊フランジ、ワイヤーロープ付けも製作可能です。
※ご希望に応じて対応させていただきます。
※本体は、平滑仕様が標準となります。